



RA.M.I. s.r.l.





CONDIZIONI GENERALI DI VENDITA E DI CONSEGNA

Termini generali

La vendita si intende secondo le disposizioni del Codice Civile e si perfeziona con l'accettazione della conferma d'ordine da parte del Cliente; la Ra.M.I. S.r.l. può a sua scelta inoltrare una conferma d'ordine oppure dare esecuzione diretta all'ordine del Cliente. Le vendite effettuate dalla Ra.M.I. S.r.l. sono soggette esclusivamente alle presenti Condizioni Generali di Vendita e di Consegna. Ogni deroga a queste condizioni, è subordinata all'accettazione scritta da parte della Ra.M.I. S.r.l.

Offerte

Le offerte non sono impegnative e hanno una durata di 30 gg lavorativi salvo quanto diversamente indicato. La formalizzazione degli impegni contrattuali si concretizza solo con la sottoscrizione da parte del Cliente della conferma d'ordine redatta dalla Ra.M.I. S.r.l.

Ordini – Conferme d'ordine

Gli ordini del Cliente o le conferme d'ordine emesse allo stesso dalla Ra.M.I. S.r.l. devono prevedere unicamente l'accettazione delle presenti Condizioni Generali di Vendita e di Consegna anche nel caso in cui il Cliente rediga l'ordine per nome e per conto di altri. Il Cliente con la firma dell'ordine si impegna in solido all'adempimento di quanto da esso convenuto.

Non sono validi gli ordini assunti dai rappresentanti/agenti se non accettati e confermati dalla Ra.M.I. S.r.l. per iscritto.

Gli ordini, e le conferme d'ordine accettate dal Cliente, riguardanti materiale fuori misura o comunque fuori agli standard tipici della merce commercializzata non possono essere annullati se non previa autorizzazione scritta della Ra.M.I. S.r.l. che comunque si riserva il diritto di addebitare al Cliente fino al 50% del materiale ordinato.

Non si accettano ordini inferiori ad € 50,00.

Spedizioni e Consegne

La merce, anche se resa in porto franco, viaggia a rischio e pericolo del Cliente. Essa deve essere verificata all'atto della consegna, controllando l'integrità dell'imballo, gli articoli mancanti o le sostituzioni in presenza del trasportatore. Ogni contestazione dovrà essere segnalata immediatamente al nostro trasportatore o al corriere firmando con riserva il DDT e confermando tale riserva a mezzo lettera raccomandata entro tre giorni dal ricevimento merce.

Dopo 10 gg lavorativi dal ricevimento della merce non si accettano reclami per la qualità della stessa. I reclami sono accettati esclusivamente per iscritto tramite raccomandata a/r alla Ra.M.I. S.r.l.. Trascorso tale termine la merce si intende regolarmente accettata.

Il termine di consegna indicato in conferma si intende normalmente approssimativo salvo quanto espressamente indicato. Gli impedimenti a causa di forza maggiore come ad esempio: sciopero, incendi, mancanza di materie prime, di energia elettrica, ecc., sciolgono la Ra.M.I. S.r.l. dall'obbligo di osservare tale termine e il Cliente non avrà diritto ad esigere alcuna penalità, alcun

indennizzo, pagamenti di penali, annullamento o modifica all'ordine conferito.

Se la merce ordinata non viene ritirata nel periodo concordato, a meno che non ci sia espressa comunicazione del Cliente e conseguente accettazione della Ra.M.I. S.r.l.; questa verrà fatturata e immagazzinata con costi, rischio e pericolo a carico del Cliente stesso.

Resi

Gli eventuali resi del materiale dovranno essere preventivamente autorizzati per iscritto dalla Ra.M.I. S.r.l., la quale addebiterà al Cliente minimo il 10% del valore della merce consegnata, fatto salvo quanto ulteriormente addebitato dai Produttori dei materiali resi.

L'autorizzazione al reso non implica l'accettazione del materiale che dovrà essere consegnato a cura ed onere del Cliente f.co magazzino di Monterotondo (RM) della Ra.M.I. S.r.l. integro e laddove previsto, negli imballi originali dei Produttori. L'accettazione definitiva del materiale avverrà solamente dopo analoga accettazione da parte dei singoli Produttori.

Pagamenti

I pagamenti delle fatture relative alla somministrazione della merce dovranno essere effettuati entro i termini di scadenza concordati al momento dell'ordine. Eventuali ritardi nei pagamenti delle fatture daranno luogo alla decorrenza degli interessi di mora nella misura del tasso corrente e alla sospensione immediata delle spedizioni in corso.

Tutte le spese sostenute per titolo, insoluti, protesti sono a carico del debitore.

Prezzi

I prezzi si intendono resa franco magazzino di Monterotondo Scalo (RM), salvo accordi diversi.

Riserva di proprietà

La merce venduta resta di proprietà della Ra.M.I. S.r.l. fino all'avvenuto pagamento dell'ultima rata del prezzo della merce consegnata, ai sensi dell'art. 1523 e segg. C.C. e D.lgs. n° 231/2002. In caso di inadempimento anche parziale del compratore la Ra.M.I. S.r.l. potrà chiedere l'immediata restituzione della merce trattenendo comunque le rate pagate a titolo di indennità fatto salvo il maggior danno.

Certificazioni

Tutte le certificazioni vanno richieste al momento dell'ordine. Una volta inviate o consegnate con la merce la Ra.M.I. S.r.l. si riserva il diritto di non rispedirne di nuove salvo diversi accordi da concordare.

Foro competente

In caso di controversie derivanti dal presente contratto o ad esso collegate è competente esclusivamente il Foro di Roma.



RA.M.I. s.r.l.

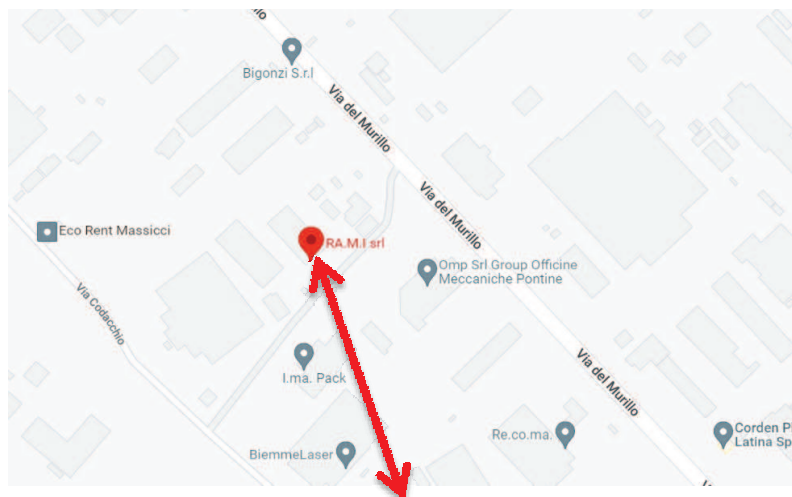


Sede Operativa e magazzino :

Via T. Edison, 15/17
00015 Monterotondo Scalo - ROMA
Tel. 06/90080301
Fax 06/90080302
commerciale@ramisrl.com
www.ramisrl.com

Magazzino :

Via Bell, 13/15
00015 Monterotondo Scalo - ROMA
Tel 06/90085167
Fax 06/90085167
commerciale@ramisrl.com
www.ramisrl.com



Sede Operativa e magazzino :

Via Codacchio 6
04013 Sermoneta Scalo - LATINA
Tel. 0773/1510112
acquisti@ramisrl.com
vendite@ramisrl.com
www.ramisrl.com



INDICE

	da pag.	a pag.
> Tubazioni	7	8
> Flange	9	14
> Raccorderia a saldare	15	22
> Bulloneria e supporti	23	23
> Valvole ed accessori	24	33
> Clamp	34	42
> Acciaio Inox a pressare	43	51

A RICHIESTA ACCIAIO INOX CARTIERA

ACCIAI INOSSIDABILI

	CARATTERISTICHE	IMPIEGHI
AISI 304	PIU' COMUNE, UTILIZZATO IN NUMEROSE APPLICAZIONI	TUBI - INDUSTRIA ALIMENTARE - INDUSTRIA NUCLEARE - CALDARERIA - EDILIZIA - ETC
AISI 304PS/DDQ	SPICCATA PREDISPOSIZIONE AD IMBUTITURA CON LEGGERE MODIFICHE ANALISI CHIMICA AL CICLO DI LAMINAZIONE	PENTOLAME - VASCHE LAVELLI - LAVELLI MONOBLOCCO - ECC
AISI 304L	MANTIENE UNA BUONA RESISTENZA ALLA CORROSIONE IN STRUTTURE SALDATE	IN APPLICAZIONI CHE PREVEDONO NUMEROSE SALDATURE
AISI 321	SIMILE AL 304 CON AGGIUNTA DI TITANIO	UTILIZZO TRA 450 °C E 850 °C DOVE PER IL 304 AVVIENE LA PRECIPITAZIONE DEI CARBURI DI CROMO
AISI 316	MAGGIORE RESISTENZA ALLA CORROSIONE IN AMBIENTI ACIDI	NAVALE - INDUSTRIA CHIMICA - FARMACEUTICA - FOTOGRAFICA
AISI 409	BUONA RESISTENZA AL CALORE	MARMITTE AUTO E SIMILI
AISI 430	DISCRETA RESISTENZA ALLA CORROSIONE E BUONA STAMPABILITA'	ELETTRODOMESTICI - ARREDAMENTO
AISI 309/310	ACCIAI REFRATTARI AD ALTISSIMO CONTENUTO DI CROMO/NICHEL	AMBIENTI AD ALTAT TEMPERATURA FINO A 1080 - 1150 °C

ANALISI INDICATIVA

AISI	DIN	UNI	C	Mn Max	P max	S max	Si max	Cr	Ni	Mo
304	14.301	X5 CrNi 18-10	0,07 max	2,0	0,045	0,015	1,0	17-19,5	8-10,5	
304 L	14.306	X2 CrNi 18-11	0,03 max	2,0	0,045	0,015	1,0	18-20	10-12	
301	14.310	X12 CrNi 1707	0,05-0,15	2,0	0,045	0,015	1,0	16-19	6-9,5	0,8 max
301LN	14.318		0,03 max	2,0	0,045	0,015	1,0	16,5-18,5	6-8	
321	1.4541	X6CrNiTi 1811	0,08 max	2,0	0,045	0,015	1,0	17-19	9-12	
316	14.401	X5CrNiMo 1712	0,07 max	2,0	0,045	0,015	1,0	16,5-18,5	10-13	2-2,5
316 L	14.404	X2CrNiMo 1712	0,03 max	2,0	0,045	0,015	1,0	16,5-18,5	10-13	2-2,5
316 LD	14.435	X2CrNiMo 1713	0,03 max	2,0	0,045	0,015	1,0	17-19	12,5-15	2,5-3
316 Ti	14.571	X6CrNiMoTi 1712	0,08 max	2,0	0,045	0,015	1,0	16,5-18,5	10,5-13,5	2-2,5

Tabella peso teorico dei tubi tondi saldati a TiG in acciaio inox AISI 304 e AISI 316

Il peso è espresso in Kg./mt.

Diametro esterno			Spessore		
DN	Pollici	mm. (de)	2,0 mm.	3,0 mm.	4,0 mm.
10	3/8	17,2	0,761		
15	1/2	21,3	0,967	1,375	
20	3/4	26,9	1,247	1,795	
25	1	33,7	1,588	2,306	
32	1 1/4	42,4	2,023	2,96	3,846
40	1 1/2	48,3	2,319	3,403	4,437
50	2	60,3	2,92	4,304	5,639
65	2 1/2	76,1	3,711	5,491	7,222
80	3	88,9	4,352	6,453	8,504
90	3 1/2	101,6	4,988	7,407	9,776
100	4	114,3	5,624	8,361	11,048
125	5	139,7	6,896	10,269	13,592
150	6	168,3	8,328	12,417	16,456
200	8	219,1	10,872	16,233	21,544
250	10	273	13,572	20,282	26,943
300	12	323,9	16,121	24,106	32,041
350	14	355,6	17,708	26,487	35,216
400	16	406,4		29,82	39,66

DISPONIBILE TUBO SANITARIO



Tabella peso teorico dei tubi senza saldatura ASTM in acciaio inox AISI 304 e AISI 316

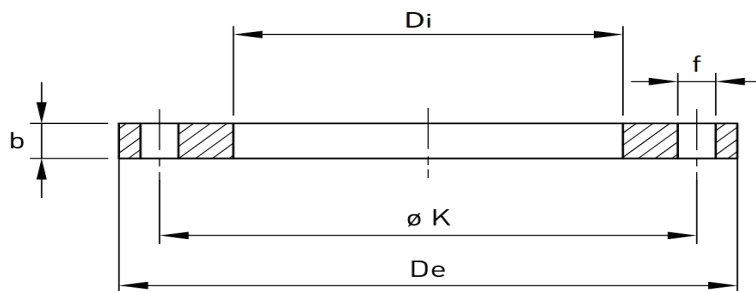
Il peso è espresso in Kg./mt.

NPS	Diametro	SCHEDULA 5S		SCHEDULA 10S		SCHEDULA 40S	
		Spessore	PESO	Spessore	PESO	Spessore	PESO
3/8"	17,2			1,65	0,64	2,31	0,86
1/2"	21,3	1,65	0,81	2,11	1,02	2,77	1,29
3/4"	26,67	1,65	1,03	2,11	1,30	2,87	1,71
1"	33,4	1,65	1,31	2,77	2,13	3,38	2,54
1 1/4"	42,16	1,65	1,67	2,77	2,73	3,56	3,44
1 1/2"	48,3	1,65	1,93	2,77	3,16	3,68	4,11
2"	60,33	1,65	2,42	2,77	3,99	3,91	5,52
2 1/2"	73,0	2,11	3,75	3,05	5,35	5,16	8,77
3"	88,9	2,11	4,59	3,05	6,56	5,49	11,47
3 1/2"	101,6	2,11	5,26	3,05	7,53	5,74	13,78
4"	114,3	2,11	5,93	3,05	8,50	6,02	16,32
6"	168,3	2,77	11,48	3,40	14,04	7,11	28,69
8"	219,08	2,77	15,00	3,76	20,27	8,18	43,20
10"	273,1	3,40	22,96	4,19	28,21		



Flange





FLG2278X - FLG227829X

AISI 316 con gradino

PN 6
(ex 2276)

DN	De	Di	b	Fori			Bullone	Massa Kg
				N°	Ø	K		
15	80	22,0	12	4	11	55	M10	0,40
20	90	27,5	14	4	11	65	M10	0,59
25	100	34,5	14	4	11	75	M10	0,72
32	120	43,5	16	4	14	90	M12	1,16
40	130	49,5	16	4	14	100	M12	1,35
50	140	61,5	16	4	14	110	M12	1,48
65	160	77,5	16	4	14	130	M12	1,86
80	190	90,5	18	4	18	150	M16	2,95
100	210	116,0	18	4	18	170	M16	3,26
125	240	141,5	20	8	18	200	M16	4,31
150	265	170,5	20	8	18	225	M16	4,76
200	320	221,5	22	8	18	280	M16	6,88
250	375	276,5	24	12	18	335	M16	8,92
300	440	327,5	24	12	22	395	M20	11,90
350	490	359,5	26	12	22	445	M20	16,80
400	540	411,0	28	16	22	495	M20	19,80

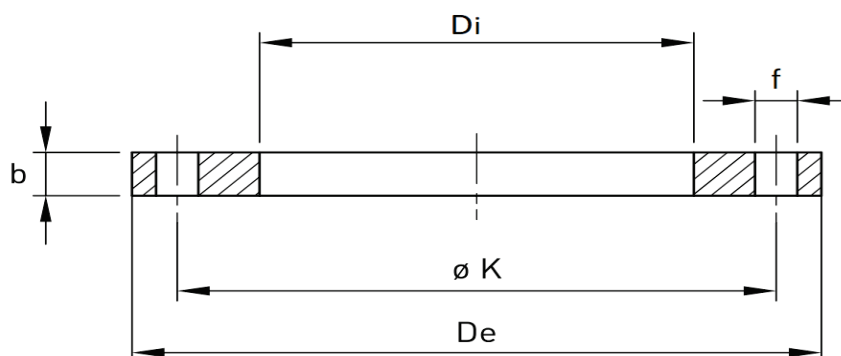
PN 10
(ex 2277)

DN	De	Di	b	Fori			Bullone	Massa
				N°	Ø	K		Kg
DN 15 - 150 (vedere PN16)								
200	340	221,5	24	8	22	295	M20	9,27
250	395	276,5	26	12	22	350	M24	11,80
300	445	327,5	26	12	22	400	M24	13,60
350	505	359,5	30	16	22	460	M25	20,40
400	565	411	32	16	26	515	M26	27,50

PN 16
(ex 2278)

DN	De	Di	b	Fori			Bullone	Massa Kg
				N°	Ø	K		
15	95	22,0	14	4	14	65	M12	0,67
20	105	27,5	16	4	14	75	M12	0,94
25	115	34,5	16	4	14	85	M12	1,11
32	140	43,5	18	4	18	100	M16	1,82
40	150	49,5	18	4	18	110	M16	2,08
50	165	61,5	20	4	18	125	M16	2,73
65	185	77,5	20	4	18	145	M16	3,16
80	200	90,5	20	8	18	160	M16	3,60
100	220	116,0	22	8	18	180	M16	4,39
125	250	141,5	22	8	18	210	M16	5,41
150	285	170,5	24	8	22	240	M20	7,14
200	340	221,5	26	12	22	295	M20	9,73
250	405	276,5	29	12	26	355	M24	14,20
300	460	327,5	32	12	26	410	M24	19,00
350	520	359,5	35	16	26	470	M24	28,20
400	580	411,0	38	16	30	525	M27	35,90

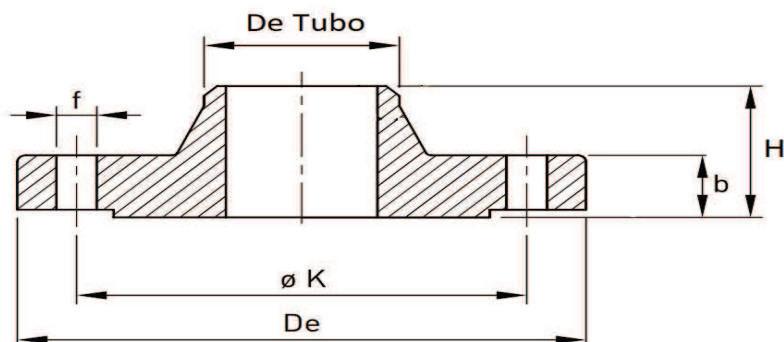




PN 40
(ex 6084)

DN	De	Di	b	Fori			Bullone	Massa Kg
				N°	Ø	K		
15	95	22,0	14	4	14	55	M12	0,67
20	105	27,5	16	4	14	65	M12	0,94
25	115	34,5	16	4	14	75	M12	1,11
32	140	43,5	18	4	18	90	M16	1,82
40	150	49,5	18	4	18	100	M16	2,08
50	165	61,5	20	4	18	110	M16	2,73
65	185	77,5	22	8	18	130	M16	3,48
80	200	90,5	24	8	18	150	M16	4,32
100	235	116,0	26	8	22	170	M20	6,07
125	270	141,5	28	8	26	200	M24	8,19
150	300	170,5	30	8	26	225	M24	10,30
200	375	221,5	36	12	30	280	M27	17,90





PN 10 (ex 2281)	DN	De	De Tubo	b	H	Fori			Bull.	Massa Kg
						N°	Ø	i		
		DN 15 - 40 (vedere PN40)								
		DN 50 - 150 (vedere PN16)								
	200	340	219,1	24	62	8	22	295	M20	11,60
	250	395	273,0	26	68	12	22	350	M20	15,80
	300	445	323,9	26	68	12	22	400	M20	18,30

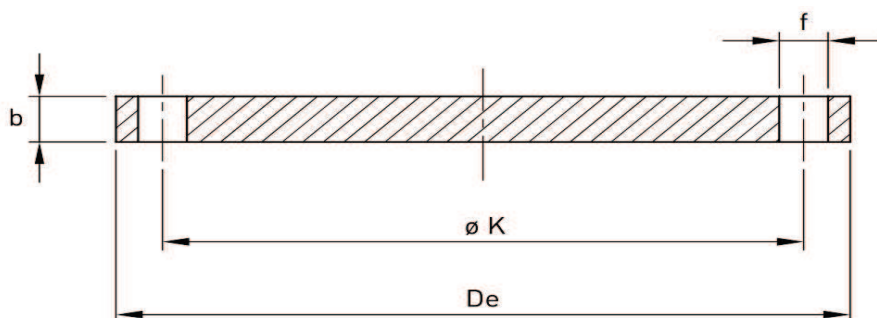
PN 16 (ex 2282)	DN	De	De Tubo	b	H	Fori			Bull.	Massa Kg
						N°	Ø	i		
		DN 15 - 40 (vedere PN40)								
	50	165	60,3	18	45	4	18	125	M16	2,53
	65	185	76,1	18	45	4-8	18	145	M16	3,03
	80	200	88,9	20	50	8	18	160	M16	3,92
	100	220	114,3	20	52	8	18	180	M16	4,62
	125	250	139,7	22	55	8	18	210	M16	6,30
	150	285	168,3	22	55	8	22	240	M20	7,81
	200	340	219,1	24	62	12	22	295	M20	11,50
	250	405	273,0	26	70	12	26	355	M24	16,70
	300	460	323,9	28	78	12	26	410	M24	22,10

PN 40 (ex 2284)	DN	De	De Tubo	b	H	Fori			Bull.	Massa Kg
						N°	Ø	i		
	15	95	21,3	16	38	4	14	65	M12	0,77
	20	105	26,9	18	40	4	14	75	M12	1,09
	25	115	33,7	18	40	4	14	85	M12	1,3
	32	140	42,4	18	42	4	18	100	M16	1,91
	40	150	48,3	18	45	4	18	110	M16	2,15
	50	165	60,3	20	48	4	18	125	M16	2,85
	65	185	76,1	22	52	8	18	145	M16	3,68
	80	200	88,9	24	58	8	18	160	M16	4,78
	100	235	114,3	24	65	8	22	190	M20	6,46
	125	270	139,7	26	68	8	26	220	M24	8,86
	150	300	168,3	28	75	8	26	250	M24	11,7
	200	375	219,1	34	88	12	30	320	M27	21





FLG6093304L - FLG6093316L

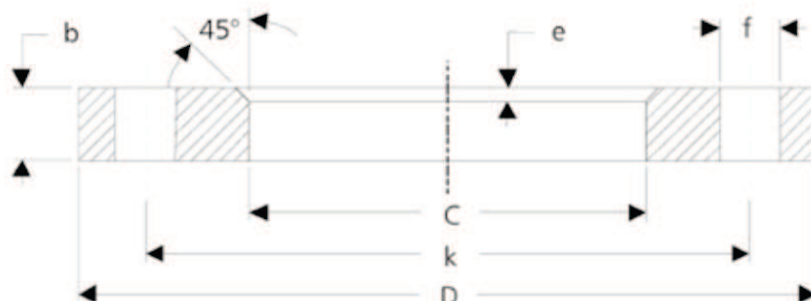
**PN 10**
(ex 6092)

DN	De	Di	b	Fori			Bullone	Massa
				N°	Ø	K		Kg
DN 15 - 150 (vedere PN16)								
200	340	---	24	8	22	295	M20	16,50
250	395	---	26	12	22	350	M20	24,10
300	445	---	26	12	22	400	M20	30,80

PN 16
(ex 6093)

DN	De	Di	Sp	Fori			Bullone	Massa Kg
				N°	Ø	K		
15	95	---	16	4	14	65	M12	0,81
20	105	---	18	4	14	75	M12	1,14
25	115	---	18	4	14	85	M12	1,38
32	140	---	18	4	18	100	M16	2,03
40	150	---	18	4	18	110	M16	2,35
50	165	---	18	4	18	125	M16	2,88
65	185	---	18	4-8	18	145	M16	3,51
80	200	---	20	8	18	160	M16	4,61
100	220	---	20	8	18	180	M16	4,65
125	250	---	22	8	18	210	M16	8,13
150	285	---	22	8	22	240	M20	10,50
200	340	---	24	12	22	295	M20	16,20
250	405	---	26	12	26	355	M24	25,00
300	460	---	28	12	26	410	M24	35,10





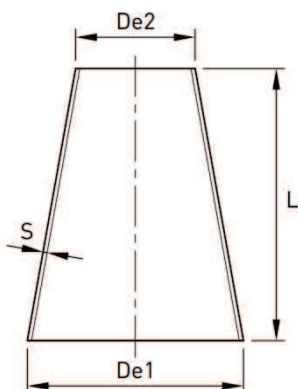
PN 10
(ex 6093)

DN	D	C	b	Fori			Bullone	Massa Kg
				N°	Ø f	K		
15	95	24	12	4	14	65	M12	0,19
20	105	30	12	4	14	75	M12	0,22
25	115	36	12	4	14	85	M12	0,28
32	140	46	16	4	18	100	M16	0,57
40	150	54	16	4	18	110	M16	0,65
50	165	65	16	4	18	125	M16	0,75
65	185	81	16	4	18	145	M16	0,92
80	200	94	18	8	18	160	M16	1,08
100	220	119	18	8	18	180	M16	1,26
125	250	144	18	8	18	210	M16	1,52
150	285	173	18	8	22	240	M20	1,90
200	340	225	20	8	22	295	M20	2,71
250	395	279	22	12	22	350	M20	3,72
300	445	329	22	12	22	400	M20	4,26
350	505	362	22	16	22	460	M20	5,25
400	565	413	25	16	26	515	M24	7,20
450	615	466	25	20	26	565	M24	7,81
500	670	517	28	20	26	620	M24	9,60
600	780	620	30	20	30	725	M27	12,90

DISPONIBILI A RICHIESTA FLANGE LIBERE ZINCATE

Raccorderia a saldare

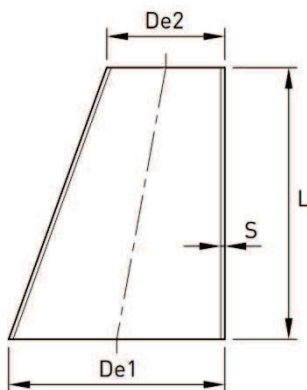




De1	De2	DN1	DN2	L	KG 2 mm	KG 3 mm
26,9	21,3	20	15	36	0,046	
33,7	21,3	25	15	51	0,070	0,106
	26,9		20	51	0,078	0,116
42,4	21,3	32	15	51	0,082	0,122
	26,9		20	51	0,089	0,133
	33,7		25	51	0,097	0,146
48,3	26,9	40	20	64	0,121	0,181
	33,7		25	64	0,132	0,198
	42,4		32	64	0,146	0,219
60,3	26,9	50	20	76	0,166	0,250
	33,7		25	76	0,179	0,269
	42,4		32	76	0,196	0,294
	48,3		40	76	0,207	0,311
76,1	33,7	65	25	93	0,245	0,368
	42,4		32	84	0,265	0,397
	48,3		40	84	0,278	0,417
	60,3		50	84	0,305	0,457
88,9	42,4	80	32	93	0,294	0,440
	48,3		40	88	0,307	0,460
	60,3		50	84	0,334	0,500
	76,1		65	84	0,369	0,553
114,3	48,3	100	40	118	0,417	0,625
	60,3		50	102	0,447	0,671
	76,1		65	102	0,488	0,732
	88,9		80	102	0,521	0,781
139,7	60,3	125	50	130	0,638	0,957
	76,1		65	130	0,688	1,033
	88,9		80	125	0,729	1,094
	114,3		100	125	0,810	1,215
168,3	76,1	150	65	145	0,860	1,289
	88,9		80	145	0,905	1,357
	114,3		100	145	0,994	1,491
	139,7		125	145	1,083	1,625
219,1	114,3	200	100	151	1,273	1,910
	139,7		125	151	1,370	2,055
	168,3		150	151	1,479	2,219
273	139,7	250	125	178	1,845	2,768
	168,3		150	178	1,973	2,960
	219,1		200	178	2,200	3,301
323,9	219,1	300	200	203	2,769	4,153
	273,0		250	203	3,044	4,566

DISPONIBILI SENZA SALDATURA ASTM SCH.10 E SCH.40

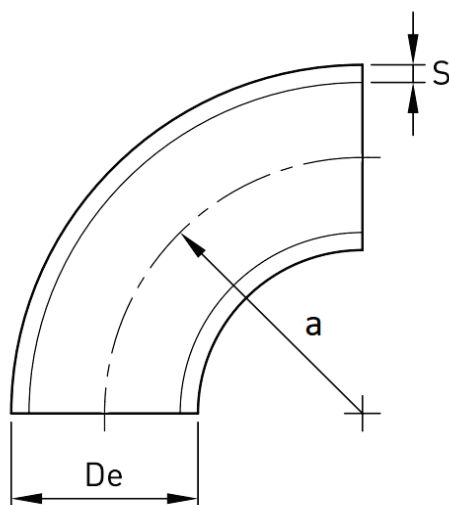




De1	De2	DN1	DN2	L	KG 2 mm	KG 3 mm
26,9	21,3	20	15	36	0,046	
33,7	21,3	25	15	51	0,070	0,106
	26,9		20	51	0,078	0,116
42,4	21,3	32	15	51	0,082	0,122
	26,9		20	51	0,089	0,133
	33,7		25	51	0,097	0,146
48,3	26,9	40	20	64	0,121	0,181
	33,7		25	64	0,132	0,198
	42,4		32	64	0,146	0,219
60,3	26,9	50	20	76	0,166	0,250
	33,7		25	76	0,179	0,269
	42,4		32	76	0,196	0,294
	48,3		40	76	0,207	0,311
76,1	33,7	65	25	93	0,245	0,368
	42,4		32	84	0,265	0,397
	48,3		40	84	0,278	0,417
	60,3		50	84	0,305	0,457
88,9	42,4	80	32	93	0,294	0,440
	48,3		40	88	0,307	0,460
	60,3		50	84	0,334	0,500
	76,1		65	84	0,369	0,553
114,3	48,3	100	40	118	0,417	0,625
	60,3		50	102	0,447	0,671
	76,1		65	102	0,488	0,732
	88,9		80	102	0,521	0,781
139,7	60,3	125	50	130	0,638	0,957
	76,1		65	130	0,688	1,033
	88,9		80	125	0,729	1,094
	114,3		100	125	0,810	1,215
168,3	76,1	150	65	145	0,860	1,289
	88,9		80	145	0,905	1,357
	114,3		100	145	0,994	1,491
	139,7		125	145	1,083	1,625
219,1	114,3	200	100	151	1,273	1,910
	139,7		125	151	1,370	2,055
	168,3		150	151	1,479	2,219
273	139,7	250	125	178	1,845	2,768
	168,3		150	178	1,973	2,960
	219,1		200	178	2,200	3,301
323,9	219,1	300	200	203	2,769	4,153
	273,0		250	203	3,044	4,566

DISPONIBILI SENZA SALDATURA ASTM SCH.10 E SCH.40





De	DN	Pollici	a	KG 2 mm	KG 3 mm
21,3	15	1/2"	28	0,040	0,06
26,9	20	3/4"	29	0,060	0,07
33,7	25	1"	38	0,100	0,140
42,4	32	1"1/4	48	0,152	0,210
48,3	40	1"1/2	57	0,215	0,320
60,3	50	2"	76	0,35	0,500
76,1	65	2"1/2	95	0,560	0,640
88,9	80	3"	114	0,810	1,130
114,3	10	4"	152	1,300	1,580
139,7	125	5"	190	2,100	3,140
168,3	150	6"	229	2,840	4,390
219,1	200	8"	305	5,150	7,370
273	250	10"	381	8,000	12,000
323,9	300	12"	457	11,600	17,140

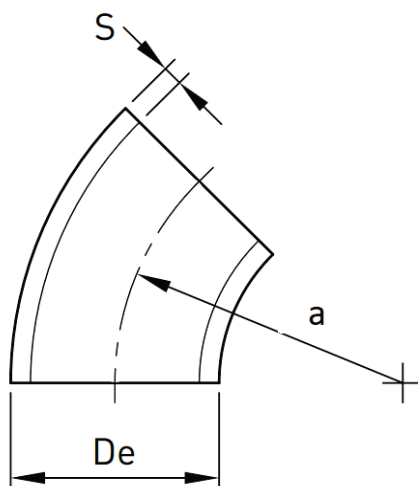
DISPONIBILI SENZA SALDATURA ASTM SCH.10 E SCH.40

Tolleranze dimensionali / Dimensional tolerances

D = il maggiore tra $\pm 1 \% \times D$ / $\pm 0,5$ mm

S = $-12,5\% \times S$ / $+20 \% \times S$





De	DN	Pollici	a	KG 2 mm	KG 3 mm
21,3	15	1/2"	28	0,02	0,056
26,9	20	3/4"	29	0,03	0,034
33,7	25	1"	38	0,044	0,071
42,4	32	1"1/4	48	0,056	0,117
48,3	40	1"1/2	57	0,100	0,159
60,3	50	2"	76	0,164	0,250
76,1	65	2"1/2	95	0,216	0,380
88,9	80	3"	114	0,388	0,565
114,3	10	4"	152	0,646	0,958
139,7	125	5"	190	0,985	1,505
168,3	150	6"	229	1,463	2,164
219,1	200	8"	305	2,436	3,721
273	250	10"	381	4,005	6,010
323,9	300	12"	457	5,800	8,570

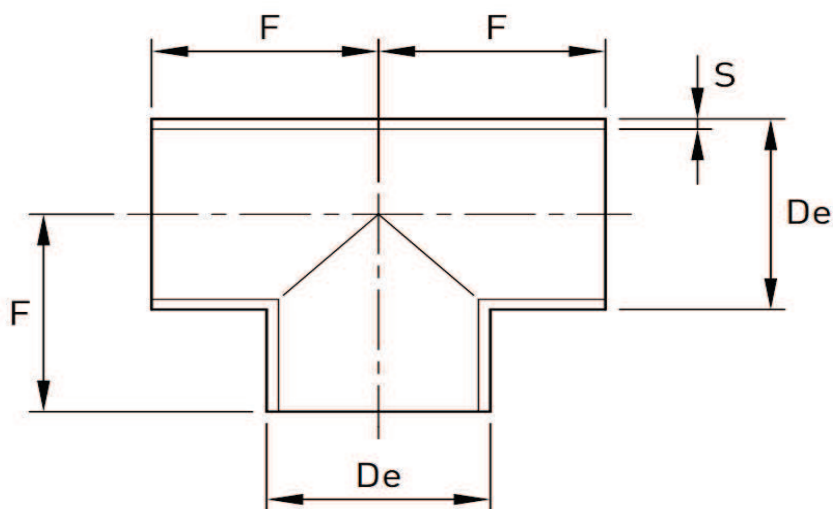
DISPONIBILI SENZA SALDATURA ASTM SCH.10 E SCH.40

Tolleranze dimensionali / Dimensional tolerances

D = il maggiore tra $\pm 1 \% \times D$ / $\pm 0,5 \text{ mm}$

S = $-12,5\% \times S$ / $+20 \% \times S$





De	DN	Pollici	F	KG 2 mm	KG 3 mm
21,3	15	1/2"	28	0,060	
26,9	20	3/4"	32	0,080	
33,7	25	1"	37	0,140	0,220
42,4	32	1"1/4	47	0,230	0,350
48,3	40	1"1/2	54	0,310	0,410
60,3	50	2"	64	0,410	0,610
76,1	65	2"1/2	76,5	0,610	0,940
88,9	80	3"	86	0,860	1,260
114,3	10	4"	112,5	1,270	1,980
139,7	125	5"	135	1,860	2,780
168,3	150	6"	152,5	2,980	3,810
219,1	200	8"	200	4,380	6,510

DISPONIBILI SENZA SALDATURA ASTM SCH.10 E SCH.40

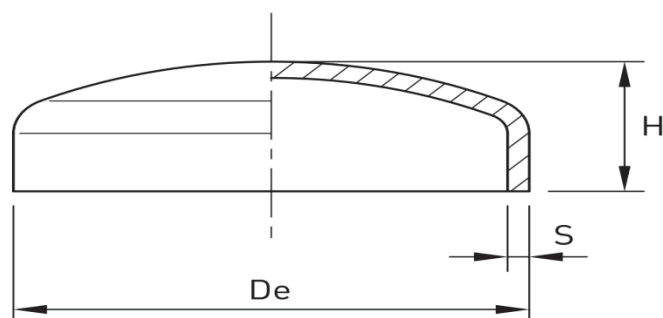
A RICHIESTA TEE RIDOTTI

Tolleranze dimensionali / Dimensional tolerances

D = il maggiore tra $\pm 1 \% \times D$ / $\pm 0,5 \text{ mm}$

S = $-12,5\% \times S$ / $+20 \% \times S$





De	DN	Pollici	S	H	Kg
33,7	25	1"	2	17,0	0,05
42,4	32	1"1/4	2	19,0	0,07
48,3	40	1"1/2	2	20,0	0,09
60,3	50	2"	2	22,0	0,15
76,1	65	2"1/2	2	25,0	0,22
88,9	80	3"	2	28,0	0,29
114,3	100	4"	2	31,0	0,27
139,7	125	5"	2	35,0	0,65
168,3	150	6"	2	40,0	0,90
219,1	200	8"	2	50,0	1,20
273,0	250	10"	2	60,0	1,20
323,9	300	12"	2	72,0	2,20

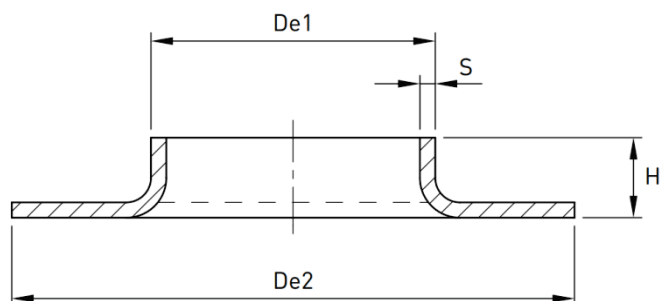
DISPONIBILI SENZA SALDATURA ASTM SCH.10 E SCH.40

Tolleranze dimensionali / Dimensional tolerances

D = il maggiore tra $\pm 1 \% \times D$ / $\pm 0,5 \text{ mm}$

S = $-12,5\% \times S$ / $+20 \% \times S$





De1	DN	Pollici	H	De2	KG 2 mm	KG 3 mm
21,3	15	1/2"	7	45	0,025	
26,9	20	3/4"	7	57	0,038	
33,7	25	1"	8	68	0,055	0,080
42,4	32	1"1/4	9	77	0,068	0,125
48,3	40	1"1/2	9	88	0,085	0,130
60,3	50	2"	10	102	0,115	0,175
76,1	65	2"1/2	10	122	0,150	0,225
88,9	80	3"	10	137	0,170	0,250
114,3	100	4"	10	159	0,200	0,316
139,7	125	5"	14	185	0,300	0,400
168,3	150	6"	17	215	0,350	0,475
219,1	200	8"	18	267	0,500	0,725



BULLONERIA INOX AISI 304

TEA - DAA
BAFLA



DN	Pollici	PN6		PN10		PN16		PN25/40	
		VITI	N°PEZZI	VITI	N°PEZZI	VITI	N°PEZZI	VITI	N°PEZZI
15	1/2"	M10 X 45	4	M12 X 50	4	M12 X 50	4	M12 X 50	4
20	3/4"	M10 X 45	4	M12 X 50	4	M12 X 50	4	M12 X 50	4
25	1"	M10 X 45	4	M12 X 50	4	M12 X 50	4	M12 X 50	4
32	1 1/4"	M12 X 50	4	M16 X 65	4	M16 X 65	4	M16 X 65	4
40	1 1/2"	M12 X 50	4	M16 X 65	4	M16 X 65	4	M16 X 65	4
50	2"	M12 X 50	4	M16 X 65	4	M16 X 65	4	M16 X 65	4
65	2 1/2"	M12 X 50	4	M16 X 65	8	M16 X 65	8	M16 X 65	8
80	3"	M16 X 65	4	M16 X 65	8	M16 X 65	8	M16 X 65	8
100	4"	M16 X 65	4	M16 X 65	8	M16 X 65	8	M20 X 80	8
125	5"	M16 X 65	8	M16 X 65	8	M16 X 65	8	M24 X 100	8
150	6"	M16 X 65	8	M20 X 80	8	M20 X 80	8	M24 X 100	8
200	8"	M16 X 65	8	M20 X 80	8	M20 X 80	12	M24 X 100	12

STAFFAGGI INOX AISI 304

COLLARI

VITE E TASSELLO 155
ISO FONO 156



CAVALLOTTI

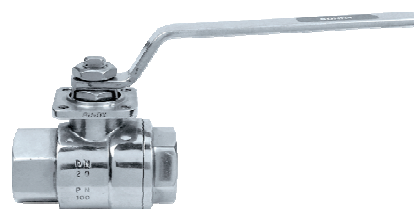
51015



RAM.I. s.r.l.

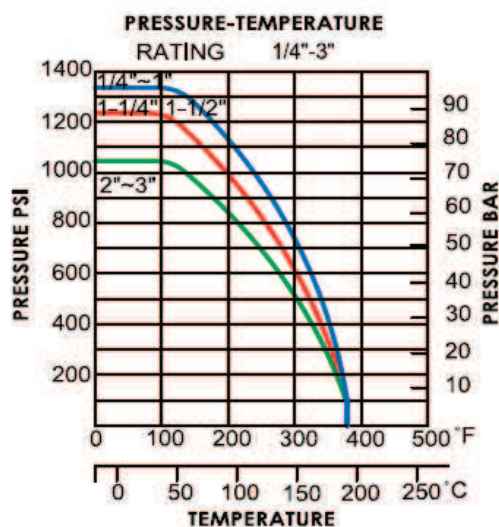
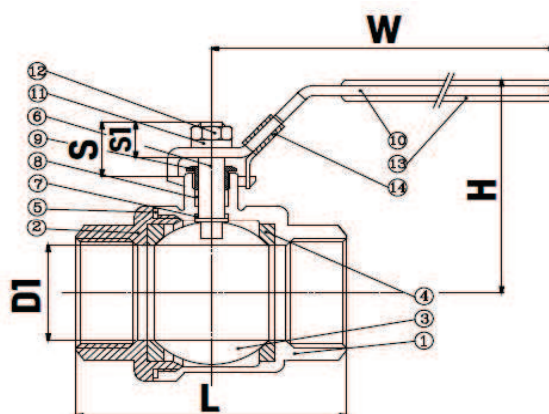


Valvole e accessori



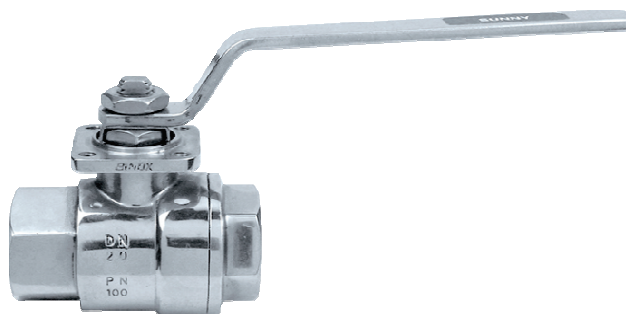


F/F			
POLLICI	L	H	W
3/8"	50	48	98
1/2"	60	52	98
3/4"	65	61	120
1"	80	65	154
1" 1/4	92	79	154
1" 1/2	105	83	184
2"	125	97	184
2" 1/2	156	129	245
3"	183	138	245

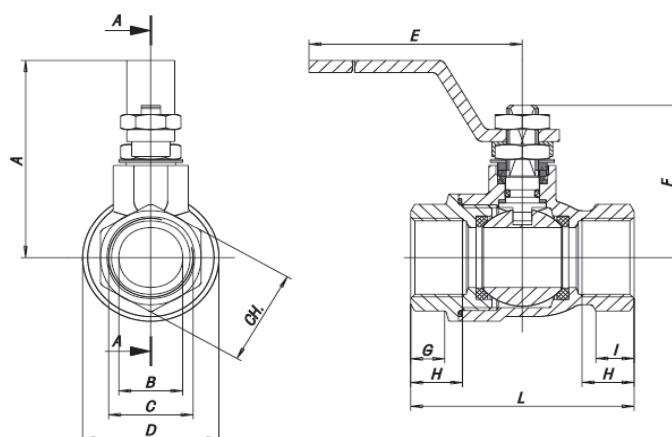
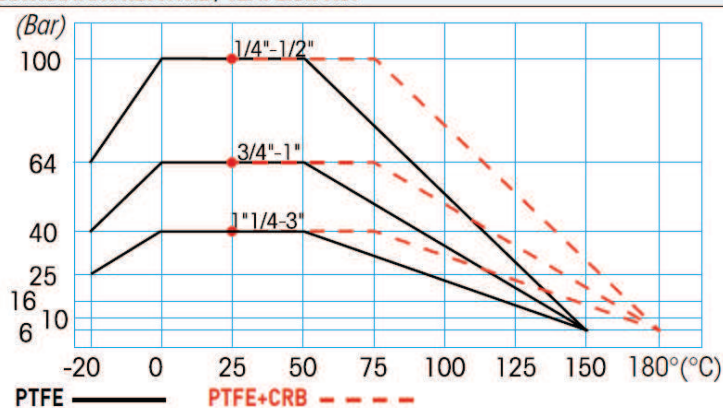


A RICHIESTA M/F E 3 VIE CON PASSAGGIO AD "L" O "T"





F/F				
POLLICI	A	L	F	E
1/2"	55	65	42	110
3/4"	66	70	52	140
1"	70	85	56	140
1" 1/4	85	95	68	180
1" 1/2	91	105	74	180
2"	105	125	87	230


DIAGRAMMA PRESSIONE / TEMPERATURA


VALSFE3163PTITFF
VALSFE3163PTITSW



F/F			
POLLICI	L	A	E
1/2"	75	71	127
3/4"	80	75	127
1"	90	82	150
1" 1/4	110	87	150
1" 1/2	120	96	190
2"	140	105	190

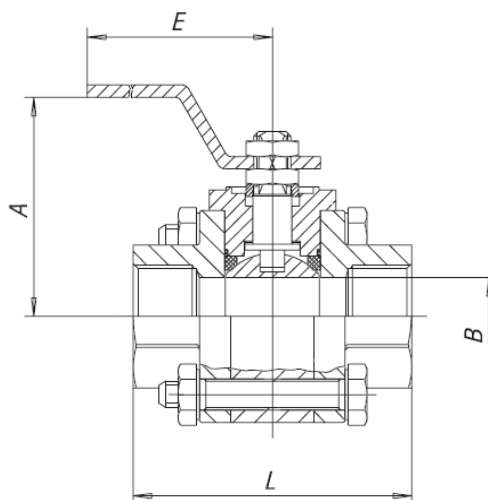
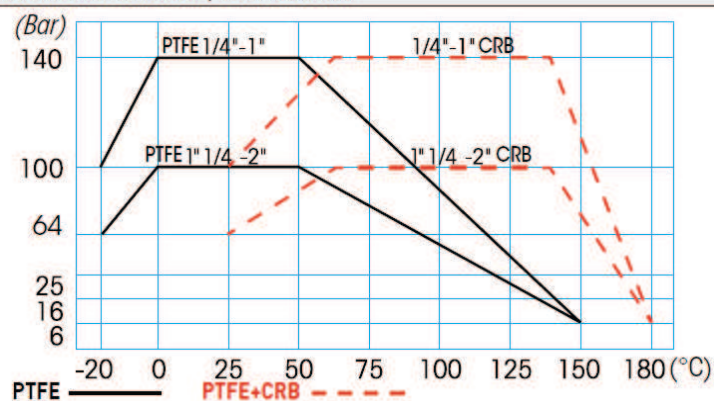


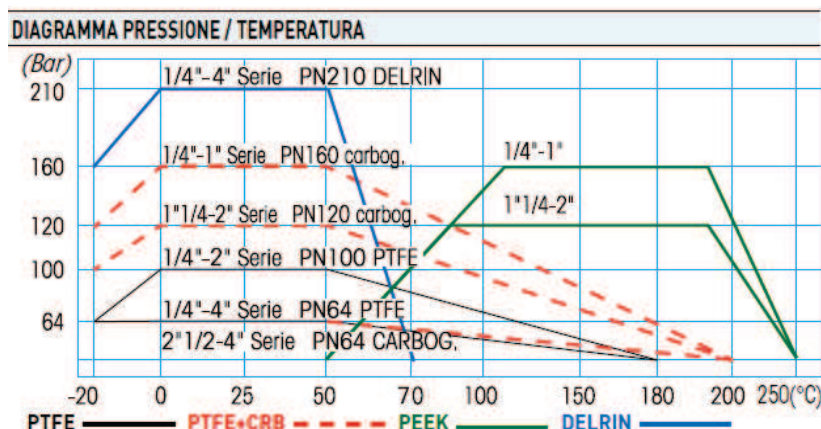
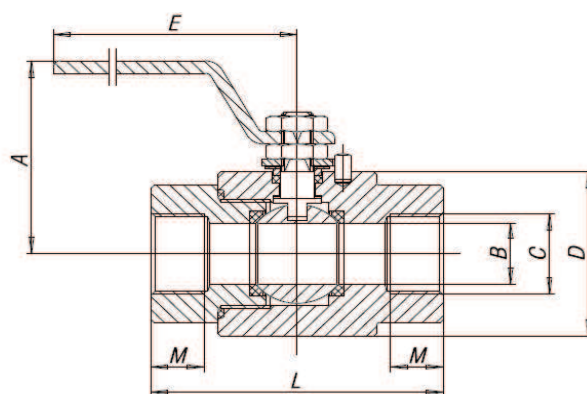
DIAGRAMMA PRESSIONE / TEMPERATURA



DISPONIBILI ANCHE IN A105

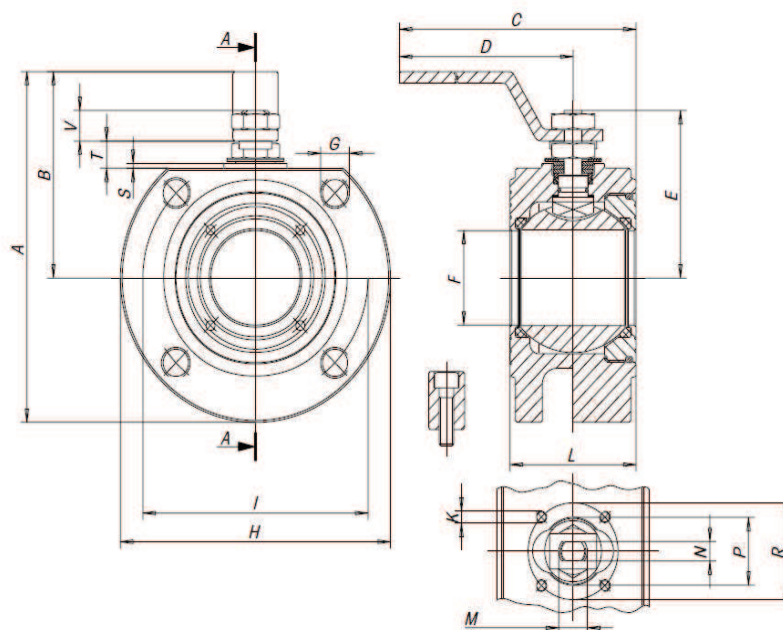


F/F				
POLL.	A	B	E	L
1/4"	72	10	148	67
3/8"	72	10	148	67
1/2"	75	15	148	75
3/4"	85	20	180	90
1"	95	25	180	105
1" 1/4	100	30	240	120
1" 1/2	105	38	240	135
2"	115	48	280	155
2" 1/2	130	65	380	190
3"	145	73	380	205
4"	200	94	470	230

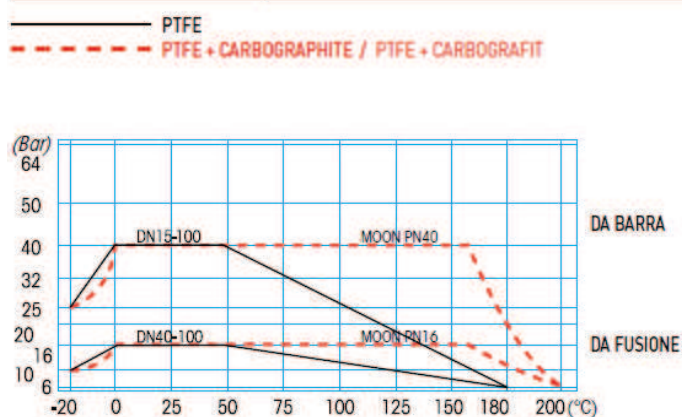


DISPONIBILI ANCHE IN A105

VALSFE304FLMOON
 VALSFE316FLMOON

SEZIONATO


DN	A	B	L	H barra	H fusione	KG
15	110	65	35	90	90	1,35
20	120	70	38	100	100	1,81
25	137	82	43	110	110	2,51
32	150	85	54	130	130	4,00
40	172	102	60	140	150	4,19
50	185	110	70	150	165	5,79
65	225	137,5	95	175	185	13,20
80	245	150	122	190	200	13,70
100	275	165	140	220	220	20,00

DIAGRAMMA PRESSIONE / TEMPERATURA

MATERIALI

A351 CF8M (AISI 316) (corpo da fusione) DA DN32 A DN100
 AISI 316 (corpo da barra) DA DN15 A DN25
 A351 CF8 (AISI 304) (corpo da fusione) DA DN15 A DN25
 AISI 304 (corpo da barra) DA DN32 A DN100
 Sfera AISI316 DN15-DN20 PER CORPO IN 304
 Sfera AISI304 DN25-DN100 PER CORPO IN 304

DISPONIBILI ANCHE IN A105, KIT ATTUATORE PNEUMATICO S.E. / D.E. ED ATTUATORE ELETTRICO
PASSAGGIO TOTALE

RAM.I. s.r.l.

 Sede Operativa - Via T. Edison 15/17 00015 Monterotondo Scalo - RM
 commerciale@ramisrl.com - Tel 06/90080301

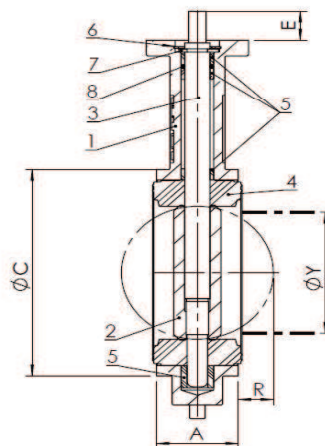
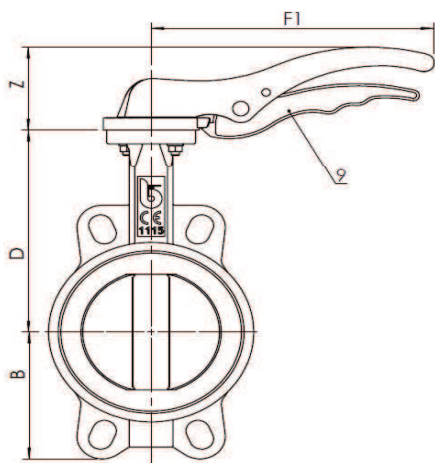
 Filiale Latina - Via Codacchio 6 04013 Sermoneta Scalo - LT
 vendite@ramisrl.com - Tel 0773/1510112



FWGXELE

**MATERIALI**

Corpo : EN-GJL-400-15
Rivestimento : Epossidico
Albero : AISI 410
Manicotto : EPDM / NBR
Disco : AISI 316

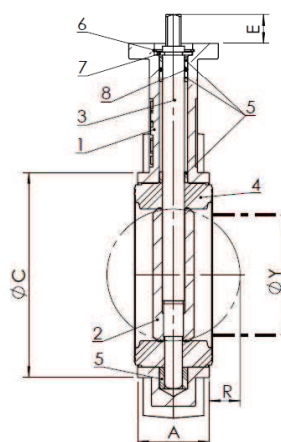
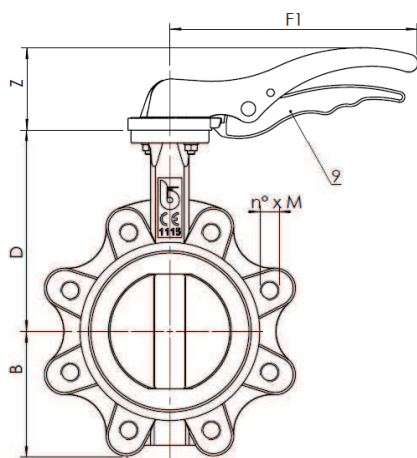


DN	A	B	D	F1
25	33	51	104	192
32	33	56	110	192
40	33	63	116	170
50	43	62	126	170
65	46	69	136	170
80	46	90	150	206
100	52	106	170	206
125	56	119	180	285
150	56	131	200	285
200	60	166	230	400
250	68	202	266	
300	78	235	292	
350	78	257	335	

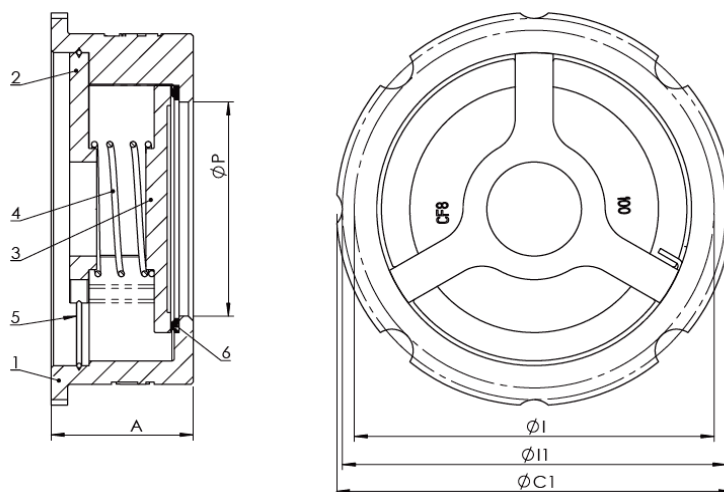



MATERIALI

Corpo : EN-GJL-400-15
 Rivestimento : Epossidico
 Albero : AISI 410
 Manicotto : EPDM / NBR
 Disco : AISI 316



DN	A	B	D	F1
25	33	51	104	192
32	33	56	110	192
40	33	63	116	170
50	43	62	126	170
65	46	69	136	170
80	46	90	150	206
100	52	106	170	206
125	56	119	180	285
150	56	131	200	285
200	60	166	230	400
250	68	202	266	
300	78	235	292	
350	78	257	335	



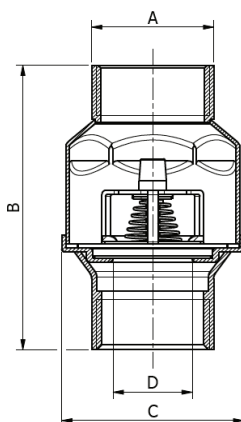
DN	P	A	C	I	C1	I1
15	15	16			51	
20	20	19			61	
25	25	22			67	
32	32	28	81	75	81	
40	33	31,5	91	85	91	
50	43	40	106	96	106	
65	58	46	126	116	126	
80	70	50	141	132	141	
100	91	60	162	152	167	162
125	102	90	192	182	192	
150	120	106	218	207	224	218



VALVOLE DI RITEGNO AISI316 FF PTFE PN 16

VALVRIT316FF

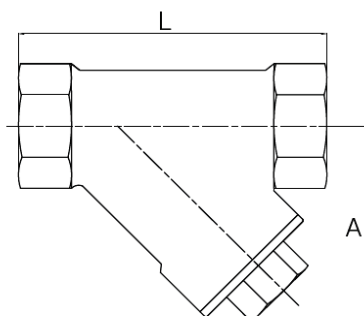
DN	A	B	C
3/4"	30	74	44
1"	35,8	90	53
1" 1/4	45	101	66
1" 1/2	50,8	120	78
2"	63	120,5	89
2" 1/2	80	142	113
3"	93	160	132



FILTRI Y AISI316 PTFE PN 40

FILY316FF

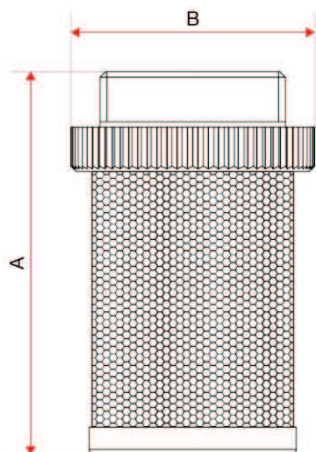
DN	A	L
1/2"	40	65
3/4"	45	80
1"	55	90
1" 1/4	65	105
1" 1/2	70	120
2"	85	140



FILTRI FONDO AISI 304

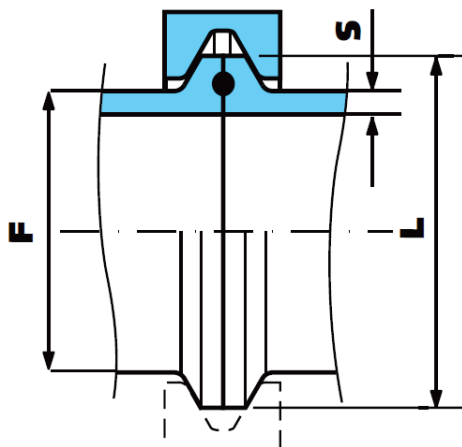
1995

DN	A	B
1/2"	47	30
3/4"	58	35,9
1"	70	43,9
1" 1/4	76	50,9
1" 1/2	83	56,9
2"	99,5	68,9
2" 1/2	123	86
3"	138	102
4"	152,5	129



Clamp




CLAMP "BS 4825"

DN	L mm	F mm	S mm
1/2	25,4	12,7	1,65
3/4	25,4	19,05	1,65
1	50,4	25,4	1,65
1.1/2	50,4	38,1	1,65
2	64	50,8	1,65
2.1/2	77,4	63,5	1,65
3	90,9	76,1	1,65
4	118,8	101,6	2,11
6	167	152,4	2,77
8	217,4	203,2	2,77
10	268,5	254	3,4
12	319,3	304,8	3,56

CLAMP "ISO 2852"

DN	L mm	F mm	S mm
8	34	13,7	1,6
10	34	17,2	1,6
15	34	21,3	1,6
20	50,4	26,9	1,6
25	50,4	33,7	2
32	50,4	42,4	2
40	64	48,3	2
50	77,4	60,3	2
65	90,9	76,2	2
80	106	88,9	2
100	130	114,3	2
125	155	139,7	2
150	183	168,3	2,6
200	233,5	219,1	2,6
250	319,3	273	3

Per tubi ISO 1127

CLAMP "DIN 32676"

DN	L mm	F mm	S mm
10	34	12 13*	1,5
15	34	18 19*	1,5
20	34	22 23*	1,5
25	50,4	28 29*	1,5
32	50,4	35 35*	1,5
40	50,4	40 41*	1,5
50	64	52 53*	1,5
65	90,9	70	2
80	106	85	2
100	118,8	104	2
125	155	129	2
150	183	154	2
200	233,5	204	2

Per tubi DIN 11850-1

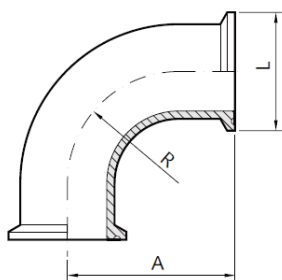
* Per tubi DIN 11850-2

DISPONIBILE SF1
CONFORMITA' AL DECRETO MINISTERIALE 174/2004

AI SI 316L 1.4404 X2CrNiMo17-12-2

CURVA 90° 316L "BS"

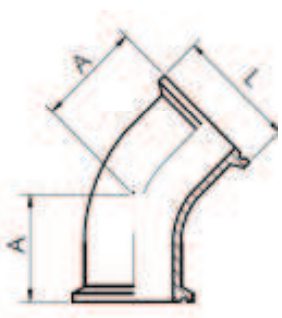
CURVCL90BS316



DN	L mm	A mm	R mm
1/2	25,4	41,3	19,1
3/4	25,4	41,3	28,6
1	50,4	50,8	38,1
1.1/2	50,4	69,9	57,2
2	64	88,9	76,2
2.1/2	77,4	108	95,3
3	90,9	127	114,3
4	118,8	168,3	152,4

CURVA 45° 316L "BS"

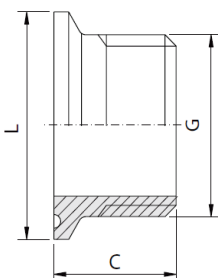
CURVCL45BS316



DN	L mm	A mm
1/2	25,4	19,8
3/4	25,4	24,6
1	50,4	28,5
1.1/2	50,4	36,5
2	64	44,5
2.1/2	77,4	52,3
3	90,9	60,3
4	118,8	76,2

ADATTATORE DA CLAMP A GAS MASCHIO 316L "BS"

ADACLGMBS316



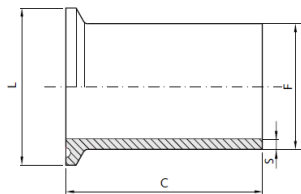
CLAMP	G inch	C mm	L mm
1	1	35	50,4
1.1/2	1.1/2	38	50,4
2	2	50	64

3/4	1/2	33	34
1	3/4	35	50,4
1.1/2	1.1/4	35	50,4
2	1.1/2	45	64
2.1/2	2	55	77,4

1/2	1/4	33	34
3/4	3/8	33	34
1	1/2	35	50,4
1.1/2	1	35	50,4
2	1.1/4	45	64

TRONCHETTO CLAMP LUNGO A SALDARE 316L "BS"

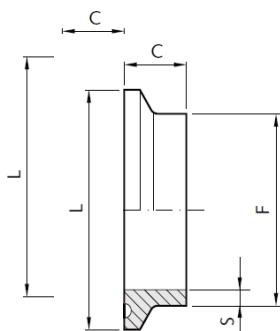
TRONCLU316



DN	L mm	F mm	C mm	S mm
1/2	25,4	12,7	50,8	
3/4	25,4	19,05	50,8	
1	50,4	25,4	76,2	
1.1/2	50,4	38,1	76,2	
2	64	50,8	76,2	
2.1/2	77,4	63,5	76,2	
3	90,9	76,1	101,6	
4	118,8	101,6	101,6	

TRONCHETTO CLAMP CORTO A SALDARE 316L "BS"

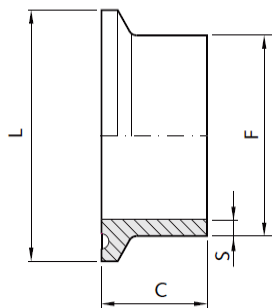
TRONCLCO316



DN	L mm	F mm	C mm	S mm
1/2	25,4	12,7	12,7	1,65
3/4	25,4	19,05	12,7	1,65
1	50,4	25,4	12,7	1,65
1.1/2	50,4	38,1	12,7	1,65
2	64	50,8	12,7	1,65
2.1/2	77,4	63,5	12,7	1,65
3	90,9	76,1	12,7	1,65
4	118,8	101,6	15,8	2,10

TRONCHETTO CLAMP A SALDARE 316L "BS"

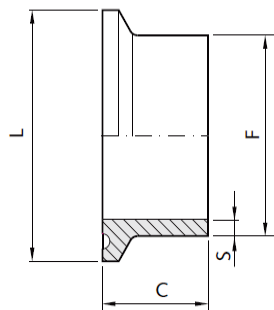
TRONCL316



DN	L mm	F mm	C mm	S mm
1/2	25,4	12,7	28,6	1,65
3/4	25,4	19,1	28,6	1,65
1	50,4	25,4	28,6	1,65
1.1/2	50,4	38,1	28,6	1,65
2	64	50,8	28,6	1,65
2.1/2	77,4	63,5	28,6	1,65
3	90,9	76,1	28,6	1,65
4	118,8	101,6	28,6	2,00
6	167	154	28	2,00
6	167	152,4	28	2,77
8	217	204	28	2,00
8	217	203,2	28	2,77
10	268,5	254	28	3,40
12	319,3	304,8	28	3,56

TRONCHETTO CLAMP A SALDARE 316L "ISO 1127"

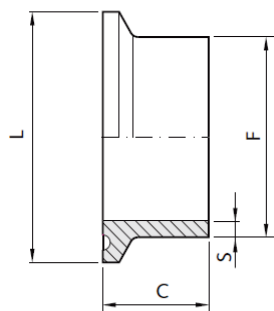
TRONCLISO316



DN	L mm	F mm	C mm	S mm
8	34	13,7	21,5	1,6
10	34	17,2	21,5	1,6
15	34	21,3	21,5	1,6
20	50,4	26,9	21,5	1,6
25	50,4	33,7	21,5	2
32	64	42,4	21,5	2
40	64	48,3	21,5	2
50	77,4	60,3	28	2
65	90,9	76,1	28	2
80	106	88,9	28	2
100	130	114,3	28	2
125	155	139,7	28	2
150	183	168,3	28	2,6
200	233,5	219,1	28	2,6
250	319,3	273	28	3

TRONCHETTO CLAMP A SALDARE 316L "DIN 32676"

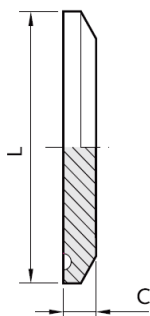
TRONCLDIN316



DN	L mm	F mm	C mm	S mm
10	34	13	18	1,50
15	34	19	18	1,50
20	34	23	18	1,50
25	50,4	29	21,5	1,50
32	50,4	35	21,5	1,50
40	50,4	41	21,5	1,50
50	64	53	21,5	1,50

TAPPO DI CHIUSURA CLAMP 316L "BS" - "ISO" - "DIN"

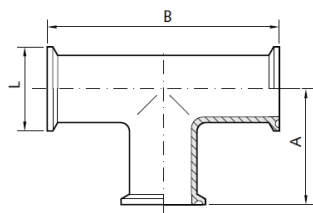
TAPPOCL316



DN	L mm	C mm
1/2 - 3/4	25,4	4,7
1 - 1.1/2	50,4	6,4
2	64	6,4
2.1/2	77,4	6,4
3	90,9	6,4
4	118,8	7,9
6	167	11
8	217,4	11
10	268,5	11
12	319,3	11

TEE RIDOTTO CON ATTACCHI CLAMP 316L "BS"

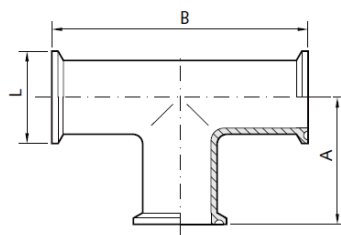
TEERIDCLBS316



DN	DN 1	L mm	L1 mm	A mm	B mm
3/4	1/2	34	34	66,7	67
1	3/4	50,4	34	66,7	67
1.1/2	1	50,4	50,4	69,9	67
2	1.1/2	64	50,4	88,9	76
2.1/2	2	77,4	64	88,9	95
3	2.1/2	90,9	77,4	93,5	95
4	3	118,8	90,9	114,2	108
1	1/2	50,4	34	66,7	67
1.1/2	3/4	50,4	34	73	73
2	1	64	50,8	88,9	73
2.1/2	1.1/2	77,4	50,8	88,9	83
3	2	90,9	64	95,3	102
4	2.1/2	118,8	77,4	114,2	105

TEE CON ATTACCHI CLAMP 316L "BS"

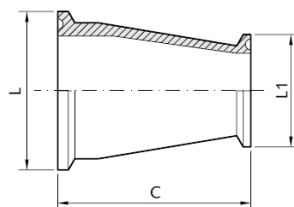
TEECLBS316



DN	L mm	A mm	B mm
1/2	25,4	31,7	63,5
3/4	25,4	60,3	120,6
1	50,4	60,3	120,6
1.1/2	50,4	69,9	139,8
2	64	88,9	177,8
2.1/2	77,4	88,9	177,8
3	90,9	95,3	190,6
4	118,8	114,3	228,6

RIDUZIONE CONCENTRICA CLAMP "BS"

RIDCONCLBS316



DN	DN 1	L mm	L1 mm	C mm
3/4	1/2	34	34	x
1	3/4	50,4	34	x
1.1/2	1	50,4	50,4	76,2
2	1.1/2	64	50,4	76,2
2.1/2	2	77,4	64	76,2
3	2.1/2	90,9	77,4	76,2
4	3	118,8	90,9	130,1
1	1/2	50,4	34	x
1.1/2	3/4	50,4	34	x
2	1	64	50,8	127
2.1/2	1.1/2	77,4	50,8	127
3	2	90,9	64	127
4	2.1/2	118,8	77,4	180,9

MORSETTO CLAMP SINGOLO SNODO

MORCL1SN304



(22 °C)

BS	DIN mm	ISO	L mm	P max
1/2 - 3/4			25,1	150
	10 - 15 - 20	8 - 10 - 15	34	105
1 - 1.1/2	25 - 32 - 40	20 - 25 - 32	50,4	35
2	50	40	64	30
2.1/2		50	77,4	28
3	65	65	90,9	24
	80	80	106	18
4	100		118,8	14
		100	130	14

MORSETTO CLAMP DOPPIO SNODO

MORCL2SN304



(22 °C) (121 °C)

BS	DIN	ISO mm	L mm	P max	P max
1/2 - 3/4			25,1	150	70
1 - 1.1/2	25 - 32 - 40	20 - 25 - 32	50,4	35	17
2	50	40	64	30	15
2.1/2		50	77,4	28	13,5
3	65	65	90,9	24	10
4	100		118,8	14	8,5
6			167	10	5
8			217	7	3,5

MORSETTO CLAMP PER ALTE PRESSIONI

MORCLHP304



(22 °C)

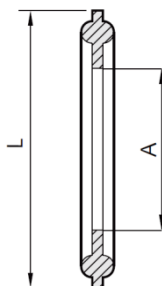
BS	DIN mm	ISO	L mm	P max
1/2 - 3/4			25,1	200
1 - 1.1/2	25 - 32 - 40	20 - 25 - 32	50,4	100
2	50	40	64	70
2.1/2		50	77,4	70
3	65	65	90,9	70
	80	80	106	60
4	100		118	50
		100	130	40
6			167	20
	150	150	183	18
8			217	16
10	250		268,5	14
12		250	319,3	12

GUARNIZIONE RACCORDO CLAMP "BS"

DISPONIBILI IN PTFE E SILICONE

GUARNCLPTFE

GUARNCLSIL



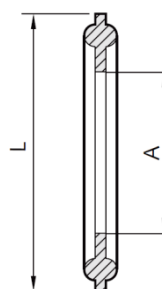
DN	A mm	L mm
1/2	9,4	21,9
3/4	15,7	21,9
1	22,1	50,4
1.1/2	34,8	50,4
2	47,5	64
2.1/2	60,2	77,4
3	72,8	90,9
4	97,6	118,8
6	150	167
8	200	217,4
10	250	168,3
12	300	319,3

GUARNIZIONE RACCORDO CLAMP "ISO"

DISPONIBILI IN PTFE E SILICONE

GUARNCLISOPTFE

GUARNCLISOSIL



DN	A mm	L mm
8	10,3	34
10	14	34
15	18,1	34
20	23,7	50,4
25	29,7	50,4
32	38,4	50,4
40	44,3	64
50	56,3	77,4
65	72,1	90,9
80	84,9	106
100	110,3	130
125	135,7	155
150	163,1	183
200	214,1	233,5
250	267	319,3

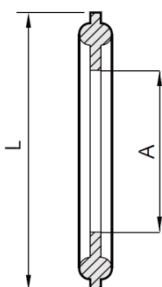
GUARNIZIONE RACCORDO CLAMP "DIN"

DISPONIBILI IN EPDM, PTFE E SILICONE

GUARNCLDINEPDM

GUARNCLDINPTFE

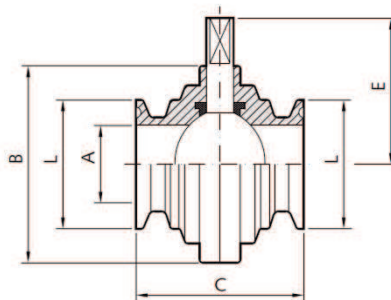
GUARNCLDINSIL



DN	A mm	L mm
10	10	34
15	16	34
20	20	34
25	26	50,4
32	32	50,4
40	38	50,4
50	50	64
65	66	90,9
80	81	106
100	100	118,8
125	125	155
150	150	183
200	200	233,5

VALVOLA A FARFALLA CON ATTACCHI CLAMP "BS" CON LEVA ABS A 13 POSIZIONI

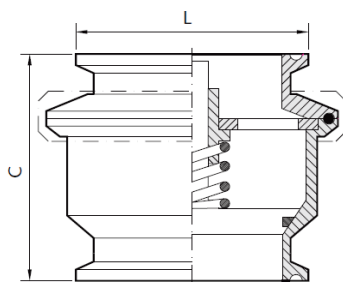
VALFAR316TCBS



DN	L mm	A mm	B mm	C mm	E mm
1/2	25,4	9,4	50	58	40
3/4	25,4	15,7	50	58	40
1	50,4	22,1	79	68	58
1.1/2	50,4	34,8	85	76	63
2	64	47,5	105	80	71
2.1/2	77,4	60,2	113	82	76
3	90,9	72,8	125	82	81
4	118,8	97,6	157	88	100

VALVOLA RITEGNO CON ATTACCHI CLAMP "BS"

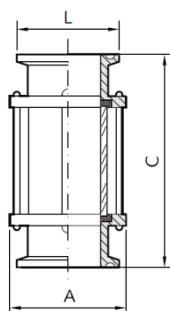
VALRIT316TCBS



DN	L mm	C mm
1/2	25,4	
3/4	25,4	
1	50,4	90
1.1/2	50,4	90
2	64	109
2.1/2	77,4	120
3	90,9	149
4	118,8	158

SPECOLA DI LINEA CON ATTACCHI CLAMP "BS"

SPECLI316TCBS



DN	inch	L mm	A mm	C mm
1		50,4	55	165
1.1/2		50,4	70	165
2		64	85	165
2.1/2		77,4	95	165
3		90,9	105	165
4		118,8	140	165
5		155		

Inox a pressare



NORME DI RIFERIMENTO EN10217-7 - EN 10312

IL SISTEMA **PRESSFITTING**

Tecnica di giunzione con profilo "M".

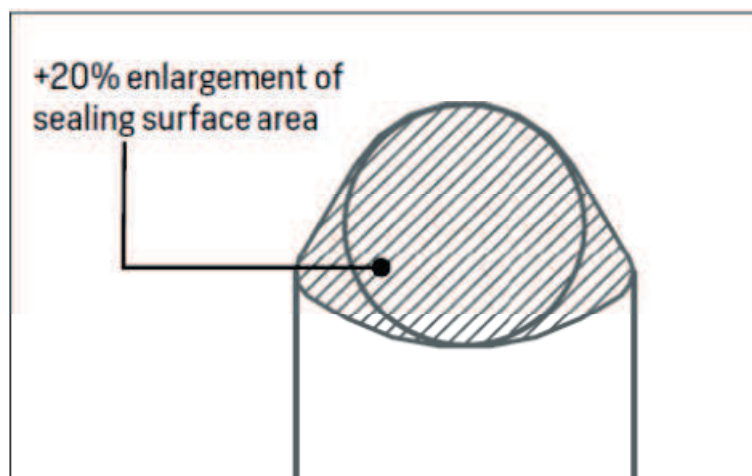
Durante la pressatura avviene una deformazione di 2 livelli; il primo livello di resistenza si realizza in seguito alla deformazione meccanica del raccordo e della tubazione, un collegamento indissolubile che garantisce la resistenza meccanica dello stesso.

La tenuta idraulica viene garantita dall'O-Ring deformato nella sua sezione: grazie alla sua elasticità garantisce l'ermeticità permanente della giunzione.

ENTRIAMO NEL DETTAGLIO...

I tradizionali sistemi di raccordi a pressare utilizzano anelli di tenuta (O-Ring) a sezione circolare che in caso di lavorazione non appropriata, sono facilmente soggetti ad essere danneggiati.

L'anello di tenuta ha un profilo lenticolare che aderisce perfettamente alla camera toroidale.



Per realizzare la giunzione, la tubazione viene introdotta nel raccordo a pressare fino alla profondità di innesto precedentemente segnata. Il collegamento si ottiene mediante pressatura con utensili di pressatura approvati

I raccordi a pressare sono prodotti in acciaio inossidabile austenitico altolegato Cr-Ni-Mo AISI 316L (materiale n° 1.4404). Sui raccordi vengono marcati a laser il nome del produttore, il diametro, il marchio di controllo DVGW ed un codice interno. Nelle estremità rigonfie dei raccordi a pressare per impianti di acqua potabile viene inserito di serie un anello di tenuta nero in gomma EPDM.



Tutti i materiali acciaio inox a pressare sono idonei al contatto con acqua potabile destinata al consumo umano (**referimento D.M. n. 174 del 6 aprile 2004**)

Disponibili, a richiesta, pressatrici a noleggio

TUBO IN ACCIAIO INOSSIDABILE AISI316L CRUDO

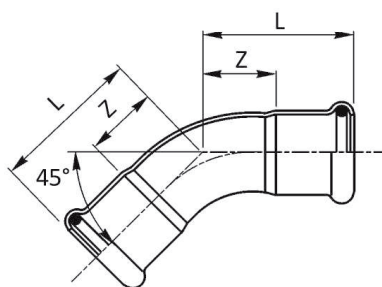
116



Dimension	Ø int mm	L m
15 x 1,0	13	6
18 x 1,0	16	6
22 x 1,2	19,6	6
28 x 1,2	25,6	6
35 x 1,5	32	6
42 x 1,5	39	6
54 x 1,5	51	6
76,1 x 2,0	72,1	6
88,9 x 2,0	84,9	6
108 x 2,0	104	6
139,7 x 2,6	134,5	6
168,3 x 2,6	163,1	6

CURVA 45° FF

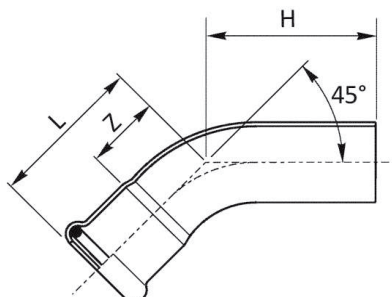
181



De mm	L mm	Z mm
15	27,5	7,5
18	29,5	9,5
22	32	11
28	37	14
35	43	17
42	51	21
54	62	30
76,1	131,5	76,5
88,9	144	84
108	169	94
139,7	203	108
168,3	252	139

CURVA 45° MF

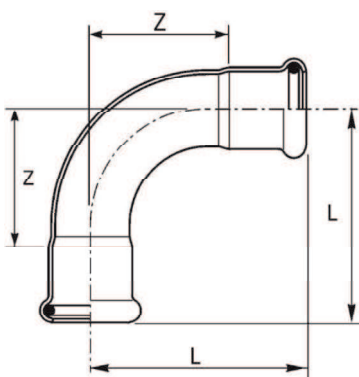
181



De mm	L mm	H mm	Z mm
15	27,5	36	7,5
18	29,5	38	9,5
22	32	42	11
28	37	46	14
35	43	57,5	17
42	51	72	21
54	62	82	30
76,1	131,5	149	76,5
88,9	144	159	84
108	169	199	94
139,7	203	210	108
168,3	252	261	139

CURVA 90° FF

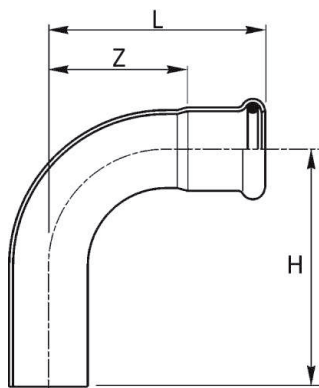
181



De mm	L mm	Z mm
15	30,5	10,5
18	32	12
22	36	15
28	42	19
35	50	24
42	59	29
54	72,5	37
76,1	146,5	91,5
88,9	162	102
108	190	115

CURVA 90° MF

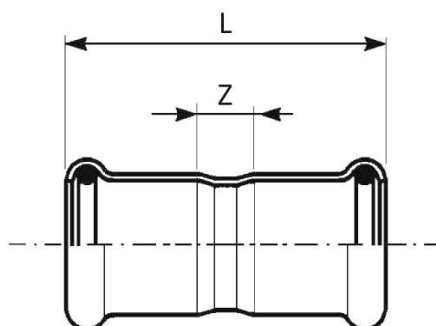
181



De mm	L mm	H mm	Z mm
15	30,5	39	10,5
18	32	41	12
22	36	46	15
28	42	51	19
35	50	64	24
42	59	80	29
54	72,5	92,5	37
76,1	146,5	164	91,5
88,9	162	177	102
108	190	205	115

MANICOTTO CON BATTUTA

183

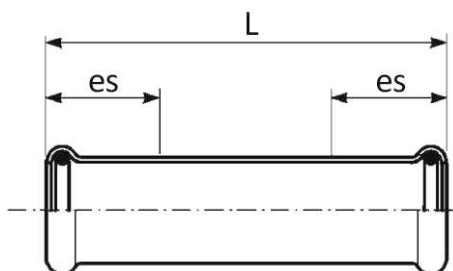


De mm	L mm	Z mm
15	49	9
18	50	10
22	53	11
28	56	10
35	63	10
42	72	12
54	83	13
76,1	142	32
88,9	166	46
108	203	41
139,7	250	60
168,3	300	74



MANICOTTO PASSANTE

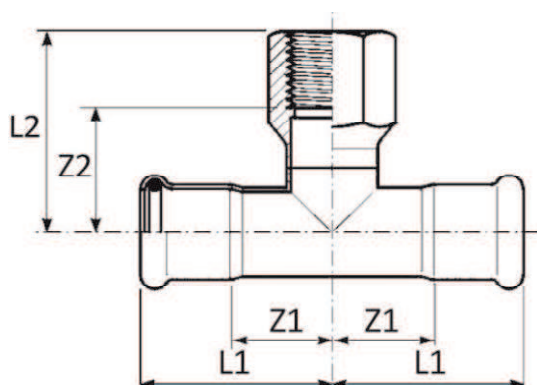
183



De mm	L mm	es mm
15	69	25
18	73	25
22	79	25
28	88,5	30
35	102,5	30
42	117,5	40
54	139	40
76,1	230	60
88,9	260	70
108	310	80

TEE CON DERIVAZIONE FILETTO FEMMINA

189

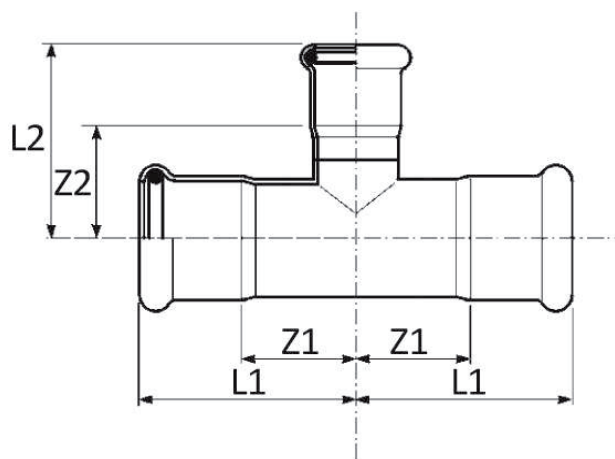


De x Rp x De	L1 mm	L2 mm	Z1 mm	Z2 mm
15 x 1/2" x 15	36,5	22,5	16,4	8,5
18 x 1/2" x 18	36	24	16	10
22 x 1/2" x 22	39	26	18	12
28 x 1/2" x 28	44	29	21	15
35 x 1/2" x 35	51	51	25	36
42 x 1/2" x 42	59	54	29	39
54 x 1/2" x 54	70	61	34	46
18 x 3/4" x 18	38,5	26	18,5	11
22 x 3/4" x 22	41,5	30	20,5	14
28 x 3/4" x 28	44	30	21	14
35 x 3/4" x 35	51	54	25	37
42 x 3/4" x 42	59	57	29	41
54 x 3/4" x 54	70	64	34	48
76 x 3/4" x 76	108	77	53	60
88 x 3/4" x 88	132	84	72	67
108 x 3/4" x 108	155	94	74	77
28 x 1" x 28	44	34	21	16
35 x 1" x 35	51	56	25	37
42 x 1" x 42	59	60	29	41
76 x 1" x 76	108	79	53	60
139 x 1" x 139	197	107	102	88
168 x 1" x 168	257	120	144	101
54 x 2" x 54	70	81	34	55
76 x 2" x 76	108	93	53	67
88 x 2" x 88	132	100	72	74
108 x 2" x 108	155	110	74	84
139 x 2" x 139	197	130	102	104
168 x 2" x 168	257	143	144	117



TEE RIDOTTO

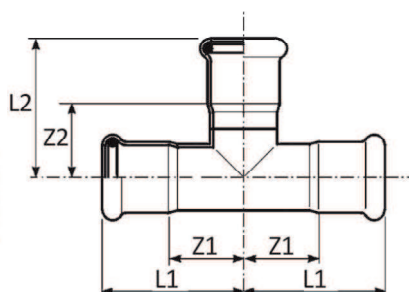
192



De x Rp x De	L1 mm	L2 mm	Z1 mm	Z2 mm
18 x 15 x 18	36,5	41	15,5	21
22 x 15 x 22	39	43	18	23
22 x 18 x 22	39	44	18	23
28 x 15 x 28	44	46	21	26
28 x 18 x 28	44	46	21	26
28 x 22 x 28	44	47	21	26
35 x 15 x 35	51	49	25	29
35 x 18 x 35	51	50	25	30
35 x 22 x 35	51	51	25	30
35 x 28 x 35	51	54	25	31
42 x 18 x 42	59	54	29	34
42 x 22 x 42	59	54	29	33
42 x 28 x 42	59	57	29	34
42 x 35 x 42	59	61	29	35
54 x 18 x 54	70	61	54	41
54 x 22 x 54	70	62	34	41
54 x 28 x 54	70	65	34	42
54 x 35 x 54	70	68	34	42
54 x 42 x 54	70	72	34	42
76 x 22 x 76	108	74	53	53
76 x 28 x 76	108	77	53	54
76 x 35 x 76	108	80	53	54
76 x 42 x 76	108	84	53	54
76 x 54 x 76	108	90	53	55
88 x 22 x 88	132	81	72	60
88 x 28 x 88	132	84	72	61
88 x 35 x 88	132	88	72	62
88 x 42 x 88	132	91	72	61
88 x 54 x 88	132	97	72	62
88 x 76 x 88	132	125	72	70
108 x 22 x 108	155	91	74	70
108 x 28 x 108	155	94	74	71
108 x 35 x 108	155	97	74	71
108 x 42 x 108	155	101	74	71
108 x 54 x 108	155	107	74	72
108 x 76 x 108	155	135	74	80
108 x 88 x 108	155	141	74	81

TEE

182

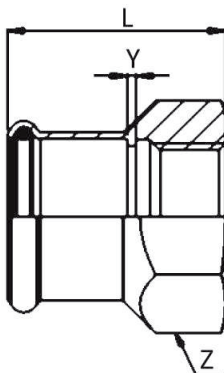


De mm	L1 mm	L2 mm	Z1 mm	Z2 mm
15	34	39	14	19
18	37	41	16	21
22	39	45	18	24
28	44	50	21	27
35	51	57	25	31
42	59	65	28	35
54	70	77	34	42
76,1	108	118	53	63
88,9	132	131	72	71
108	155	159	74	87
139,7	197	222	102	127
168,3	257	268	144	155



MANICOTTO MISTO FILETTO FEMMINA

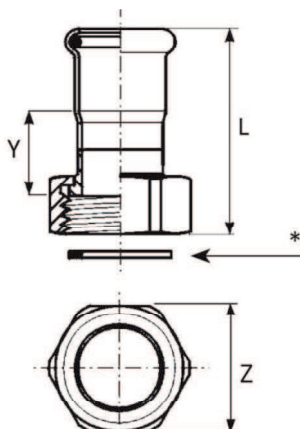
190



De x R	L mm	Z mm	Y mm
1/2" x 22	39	32	2
1/2" x 28	41	38	2
3/4" x 22	40	32	2
3/4" x 28	42	38	2
1" x 22	43	41	2
1" x 28	45	41	2
1" x 35	49	46	2
1"1/4 x 28	48	46	2
1"1/4 x 35	52	46	2
1"1/4 x 42	56	55	2
1"1/2 x 42	56	55	2
1"1/2 x 54	60	65	1
2" x 54	65	65	2

MANICOTTO CON DADO FOLLE

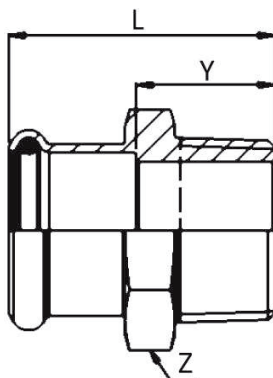
183



De x R	L mm	Z mm	Y mm
15 x 1/2"	48,5	27	23
15 x 3/4"	50	30	23
18 x 1/2"	49	27	23,5
18 x 3/4"	50	30	23,5
22 x 3/4"	50	30	19,5
22 x 1"	52	36	23
28 x 1"	52	36	19,5
28 x 1"1/4	57	46	25
28 x 1"1/2	59	52	22,5
35 x 1"1/4	57,5	46	20,5
35 x 1"1/2	63	52	26
42 x 1"1/2	63,5	52	21
42 x 2"	68	64	27
54 x 2"	72	64	23
54 x 2"1/2	77	81	30

RACCORDO MASCHIO

187

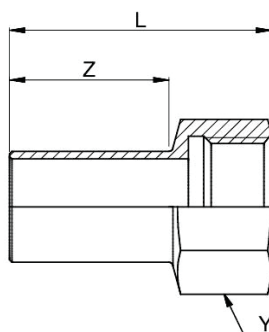


De x R	L mm	Z mm	Y mm
22 x 1/2"	42	32	21
22 x 3/4"	44	32	23
28 x 3/4"	47	38	24
22 x 1"	46	36	25
28 x 1"	48	38	25
35 x 1"	52	45	25
28 x 1"1/4	53	46	30
35 x 1"1/4	55	46	28
42 x 1"1/4	59	54	28
35 x 1"1/2	55	50	28
42 x 1"1/2	59	54	28
54 x 2"	71	65	35
76 x 2"1/2	98	83	43
88 x 3"	111	98	51
108 x 4"	132	118	57



MANICOTTO CON INSERIMENTO FILETTO F

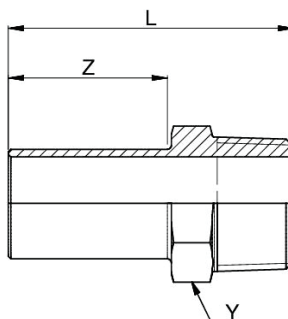
269



De x R	L mm	Z mm	Y mm
15 x 1/2"	52	31	24
18 x 1/2"	52	31	24
18 x 3/4"	51	31	30
22 x 1/2"	52	32	24
22 x 3/4"	52	32	30
28 x 3/4"	57	37	30
28 x 1"	57	35	36
35 x 1"1/4	70	45	46
42 x 1"1/2	118	78	55
54 x 2"	135	83	70

MANICOTTO CON INSERIMENTO FILETTO M

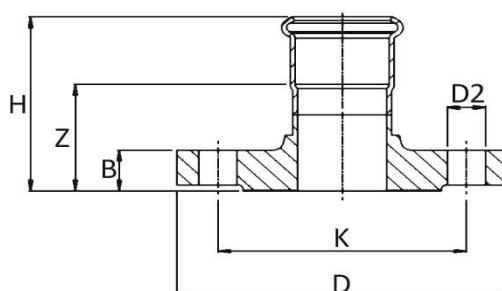
269



De x R	L mm	Z mm	Y mm
15 x 1/2"	52	31	22
18 x 1/2"	52	31	22
18 x 3/4"	55	31	27
22 x 1/2"	55	32	27
22 x 3/4"	56	32	27
28 x 3/4"	61	37	30
28 x 1"	64	37	38
35 x 1"1/4	72	41	45
42 x 1"1/2	91	55	55
54 x 2"	127	83	65

MANICOTTO FLANGIATO PN 16

193



De mm	DN flg	H mm	Z mm	B mm	D mm	D2 mm	n. fori	K mm
15	15	55	35	14	95	14	4	65
18	15	55,5	35,5	14	95	14	4	65
22	20	58,5	37,5	16	105	14	4	75
28	25	61,5	38,5	16	115	14	4	85
35	32	65,5	39,5	16	140	18	4	100
42	40	69	39	16	150	18	4	110
54	50	78	42	18	165	18	4	125
76,1	65	105	50	18	185	18	4	145
88,9	80	116	56	20	200	18	8	160
108	100	132	57	20	220	18	8	180
139,7	125	180	85	22	250	18	8	210
168,3	150	212	91,5	22	285	22	8	240

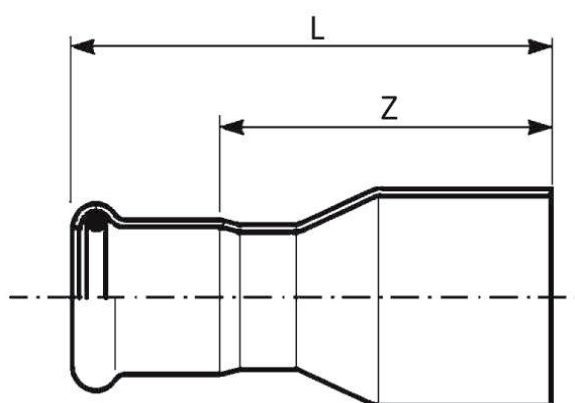

RAM.I. s.r.l.

Sede Operativa - Via T. Edison 15/17 00015 Monterotondo Scalo (RM)
commerciale@ramisrl.com - Tel 06/90080301

Filiale Latina - Via Codacchio 6 04013 Sermoneta Scalo - LT
vendite@ramisrl.com - Tel 0773/1510112

RIDUZIONE MF

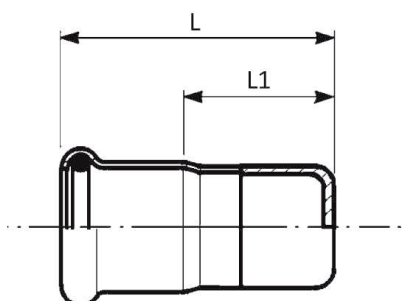
191



De mm	L mm	Z mm
18 x 15	57	37
22 x 15	64	44
22 x 18	60	40
28 x 15	76,5	56,5
28 x 18	68	48
28 x 22	65	44
35 x 15	87	67
35 x 18	81	61
35 x 22	70	49
35 x 28	71	48
42 x 15	91	71
42 x 18	92	72
42 x 22	97	76
42 x 28	93	70
42 x 35	81	55
54 x 15	103	83
54 x 18	103	83
54 x 22	104	83
54 x 28	108,5	85,5
54 x 35	108	82
54 x 42	97,5	67,5
76,1 x 42	149	119
76,1 x 54	159	124
88,9 x 54	179	144
88,9 x 76,1	186	131
108 x 54	185	150
108 x 76,1	209	154
108 x 88,9	210	150
139,7 x 76,1	356,5	301,5
139,7 x 88,9	380	320
139,7 x 108	345	270
168,3 x 76,1	369	315
168,3 x 88,9	380	320
168,3 x 108	395	320
168,3 x 139,7	422	327

TAPPO DI CHIUSURA

183



De mm	L mm	L1 mm
15	44	24
18	44	24
22	45	24
28	48	25
35	52	26
42	56	26
54	62	27
76,1	93	38
88,9	99	39
108	117	42
139,7	162	67
168,3	199	86

